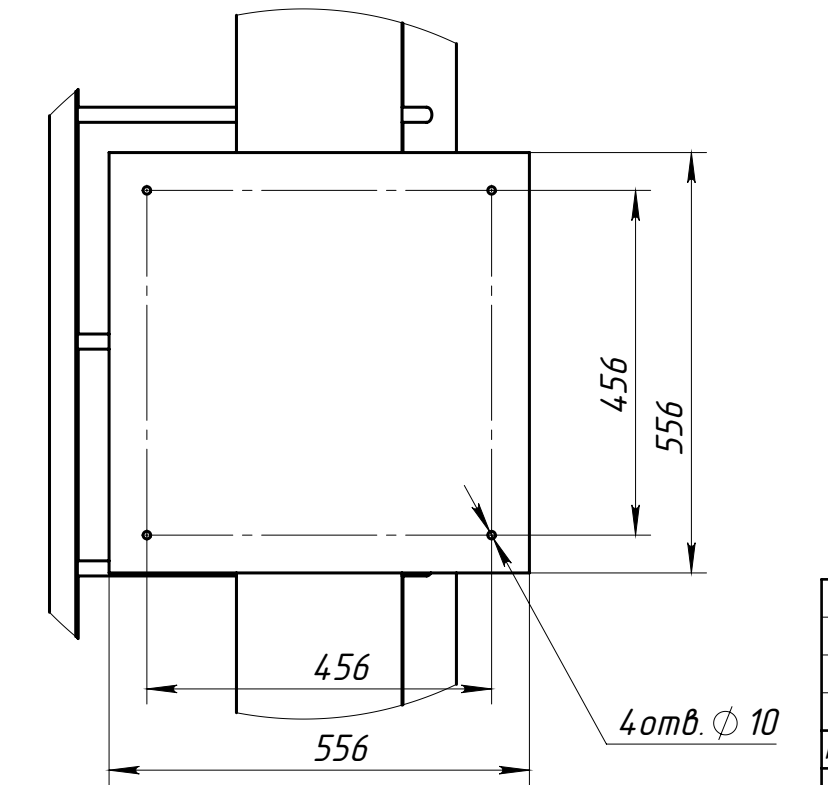
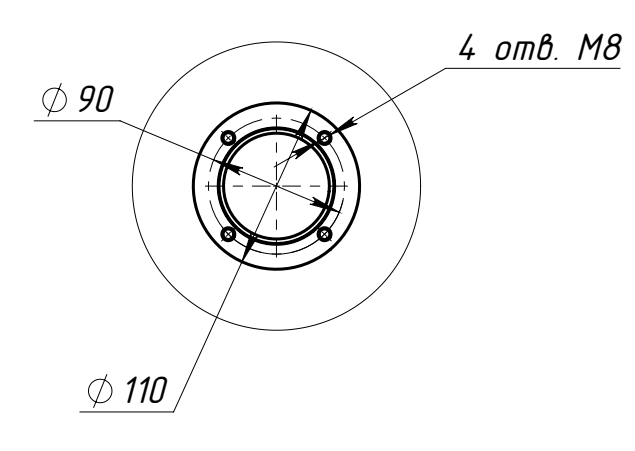
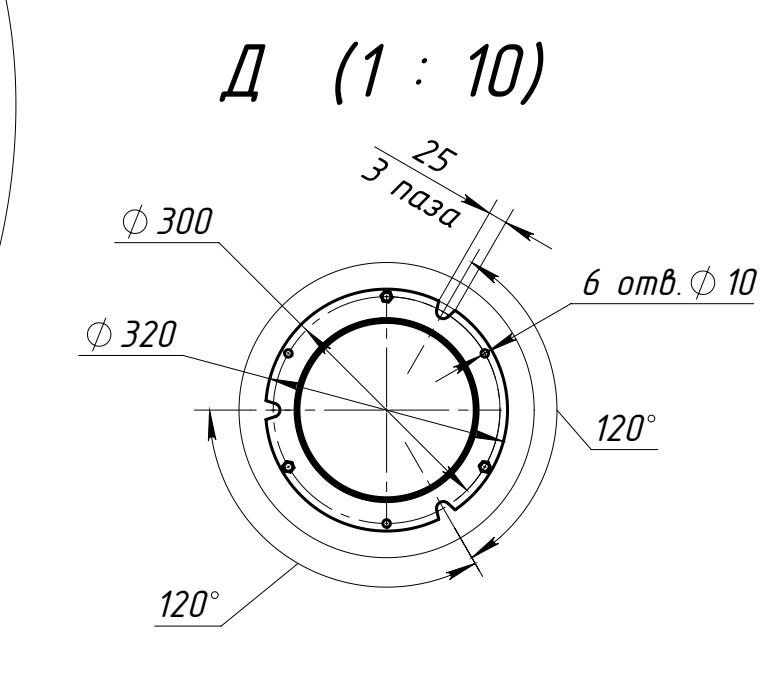
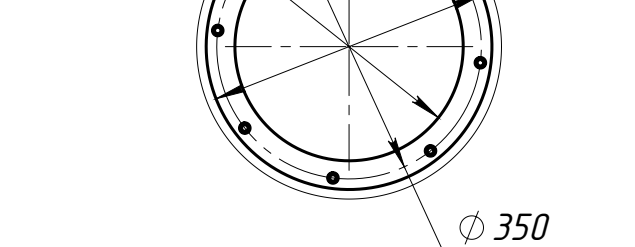
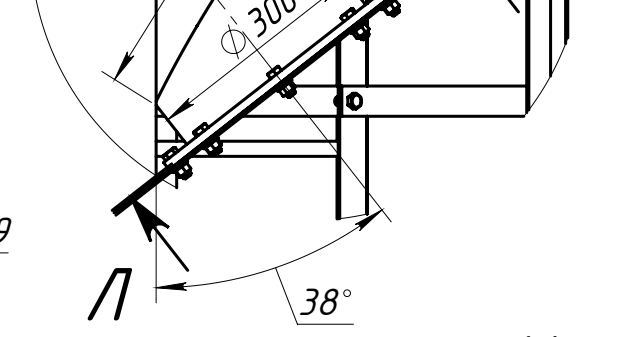
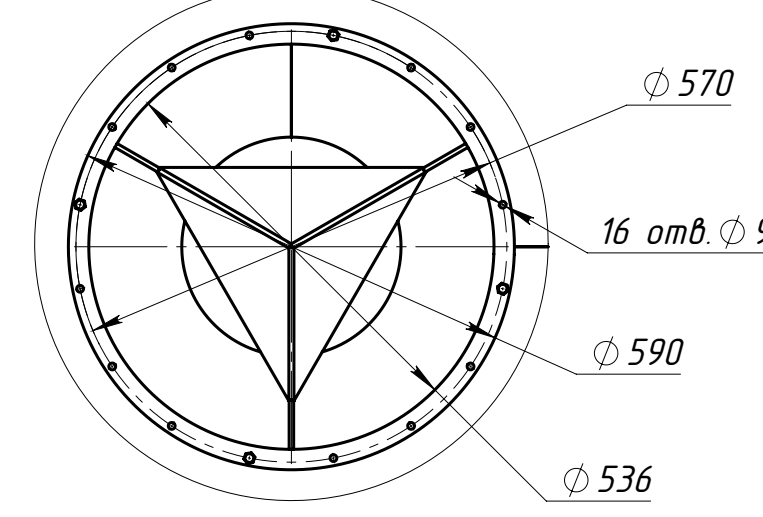
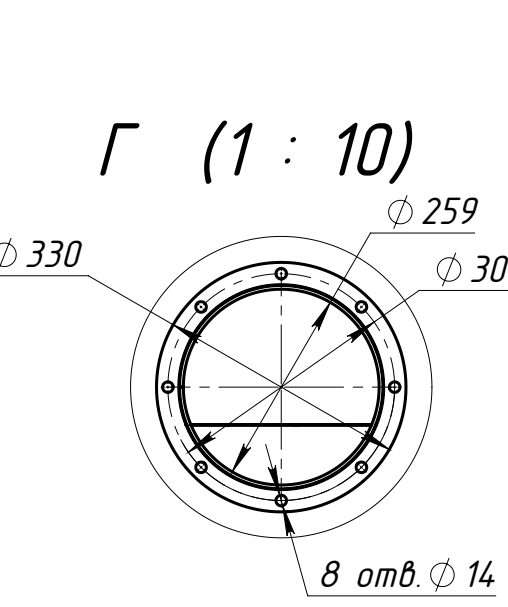
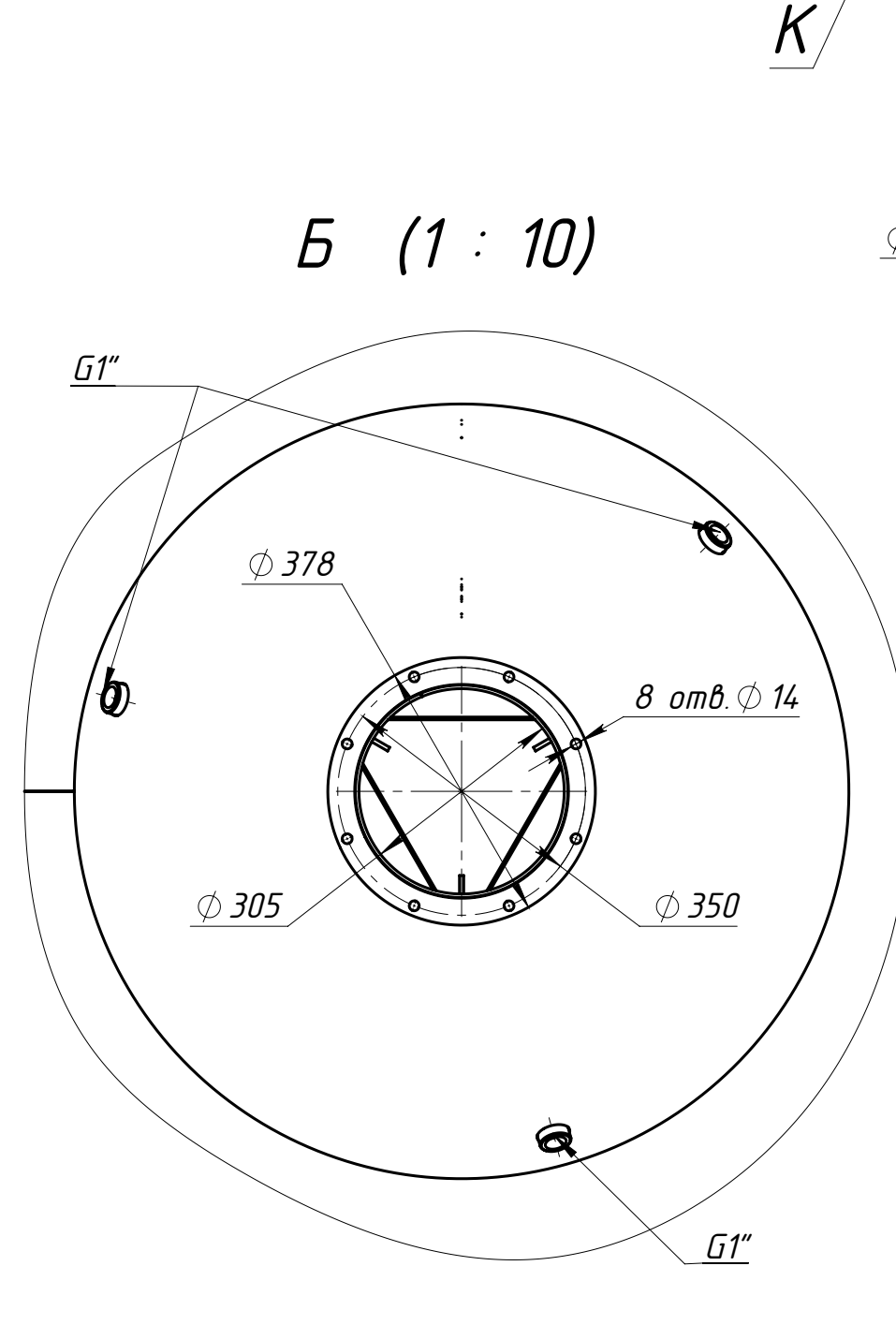
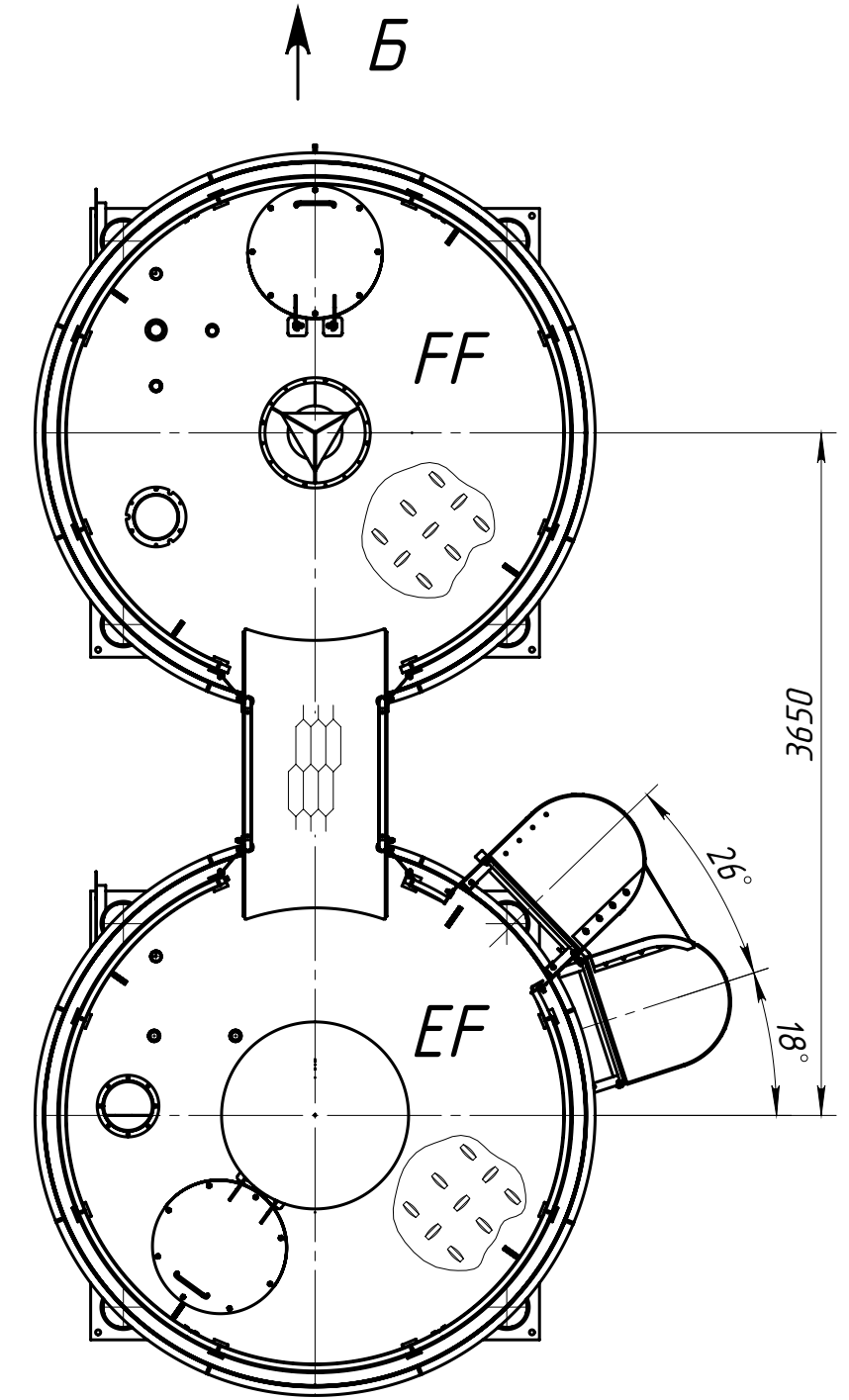
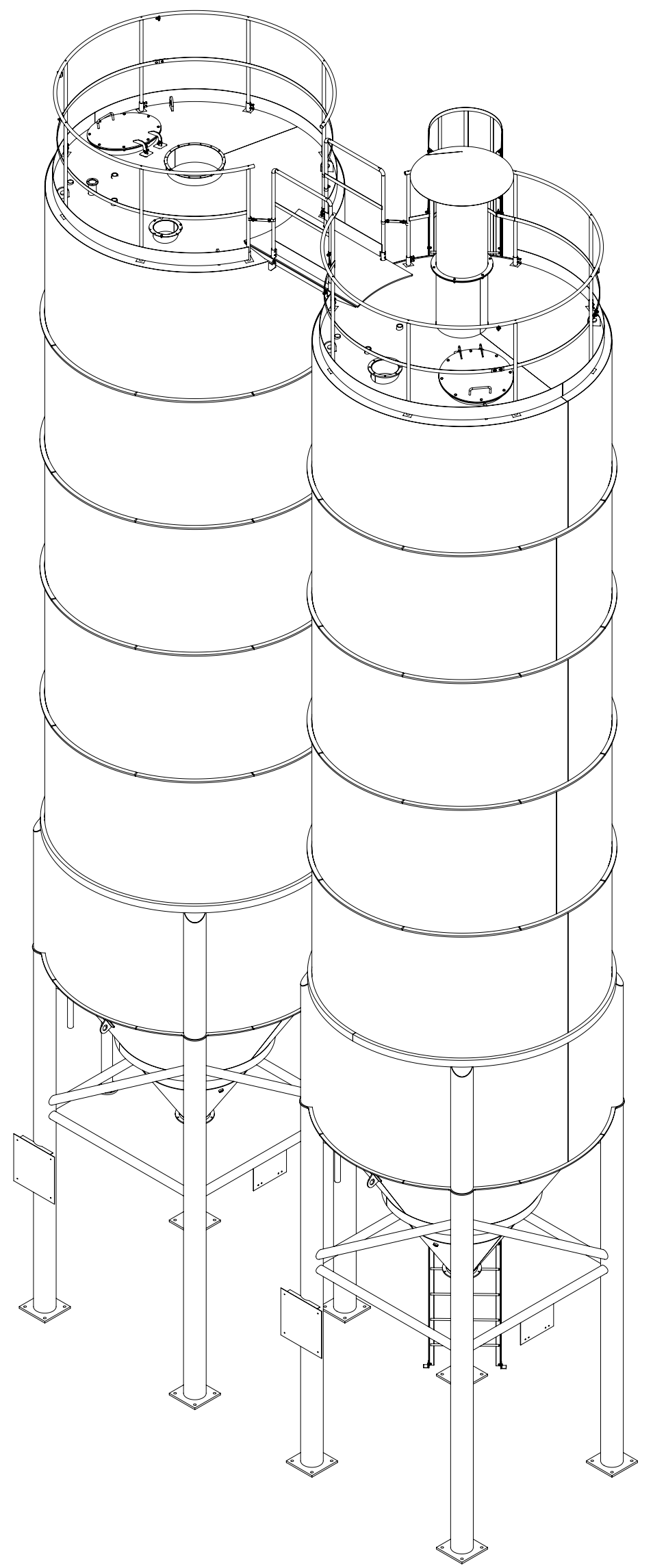
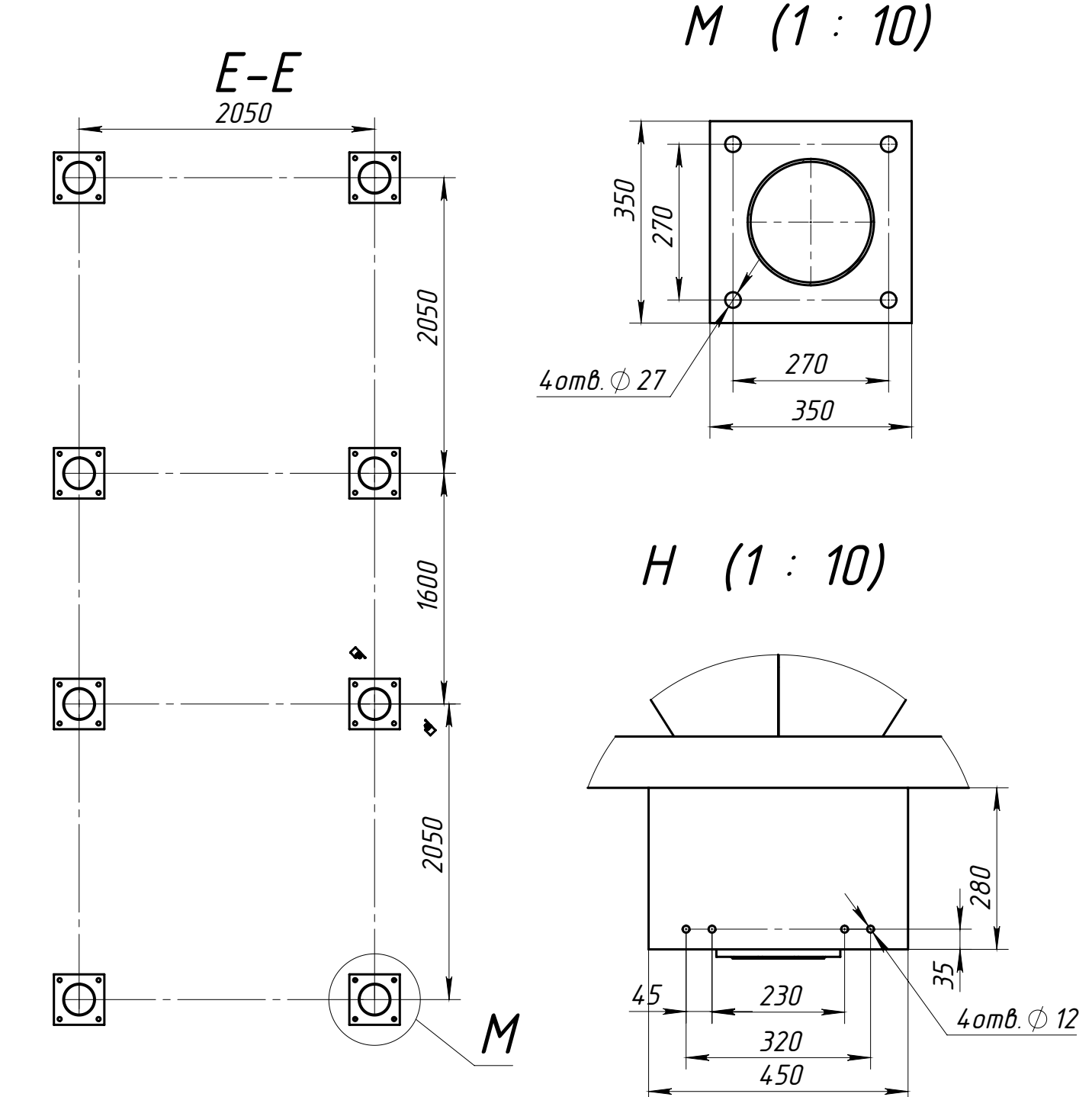
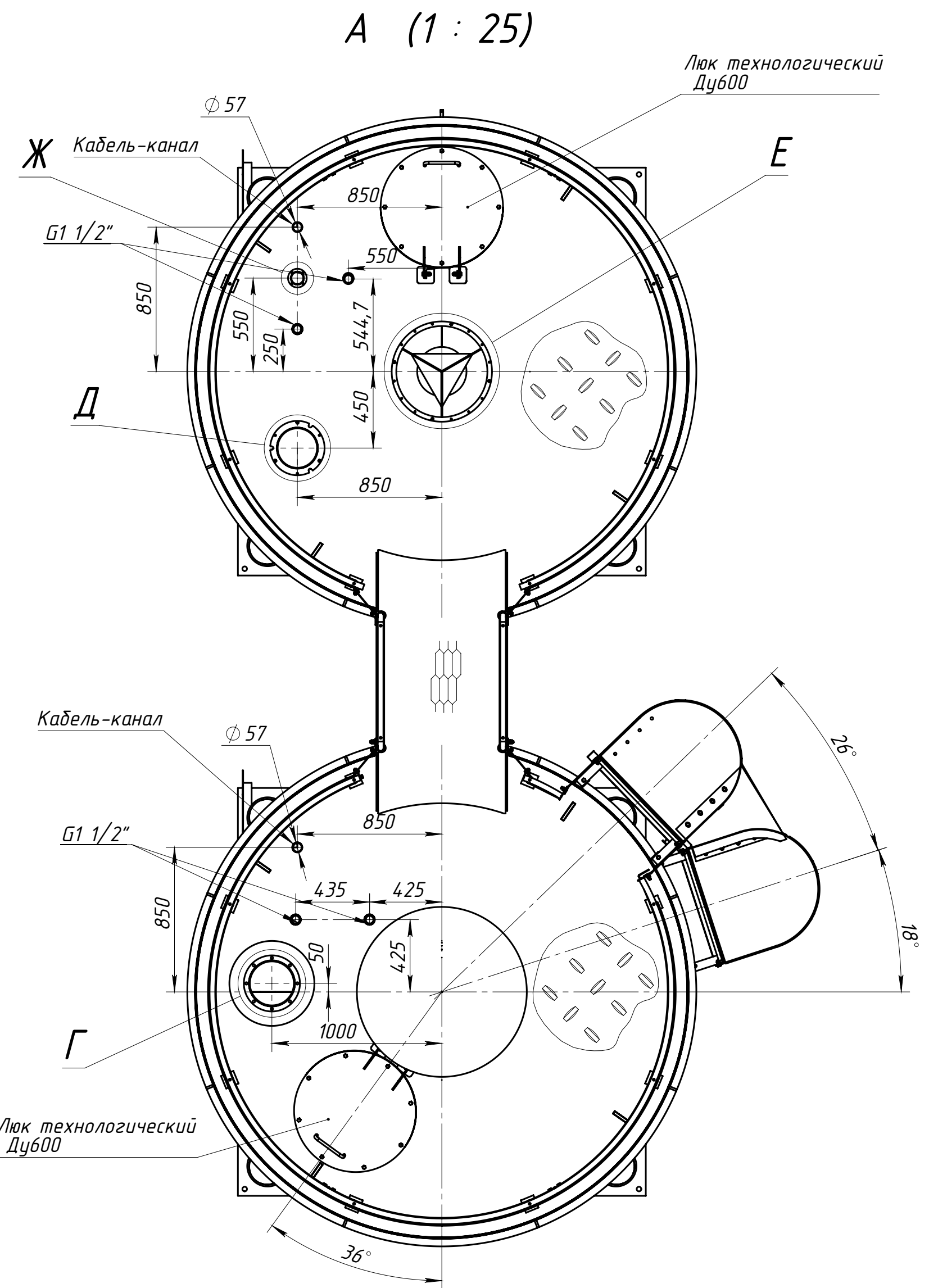
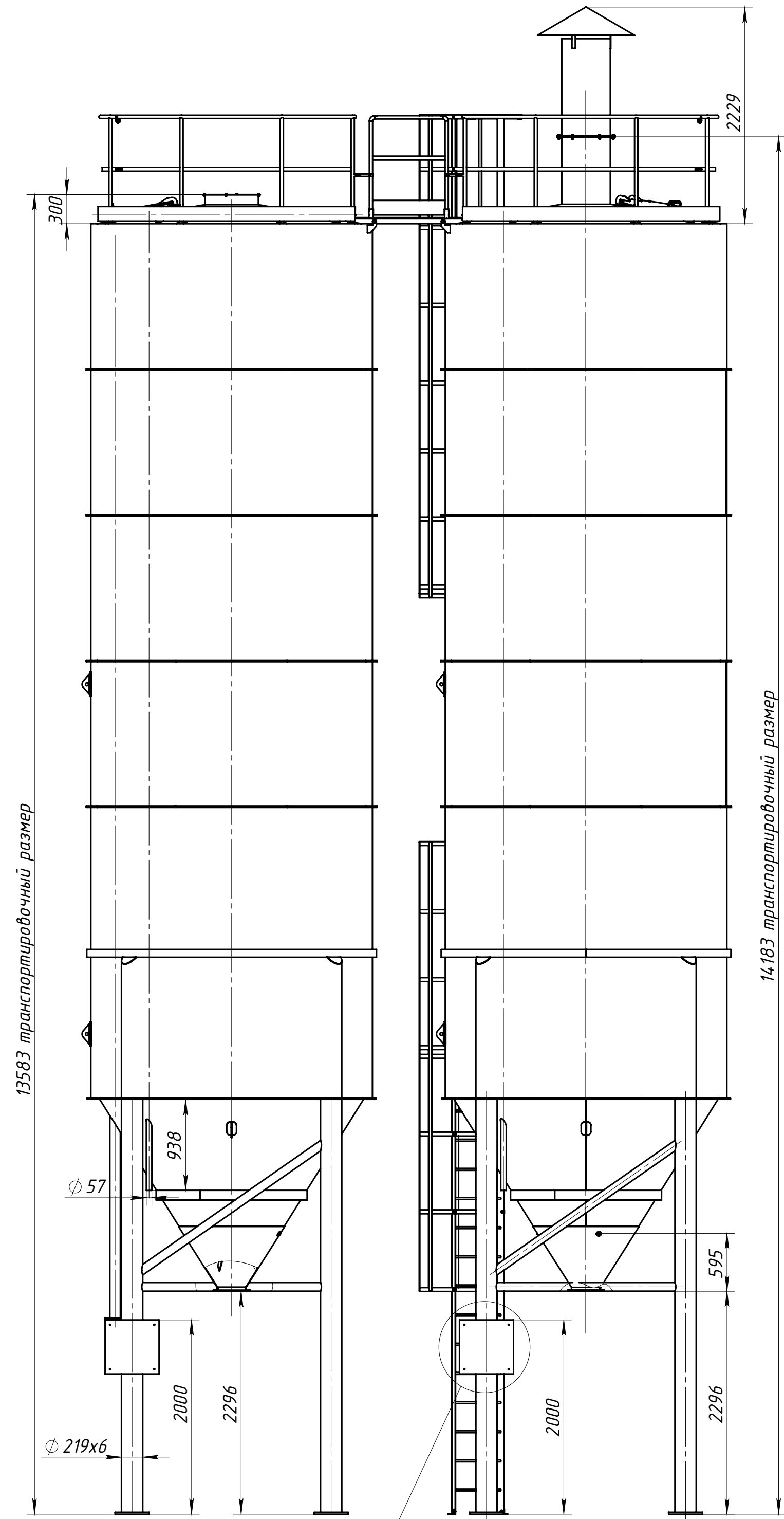
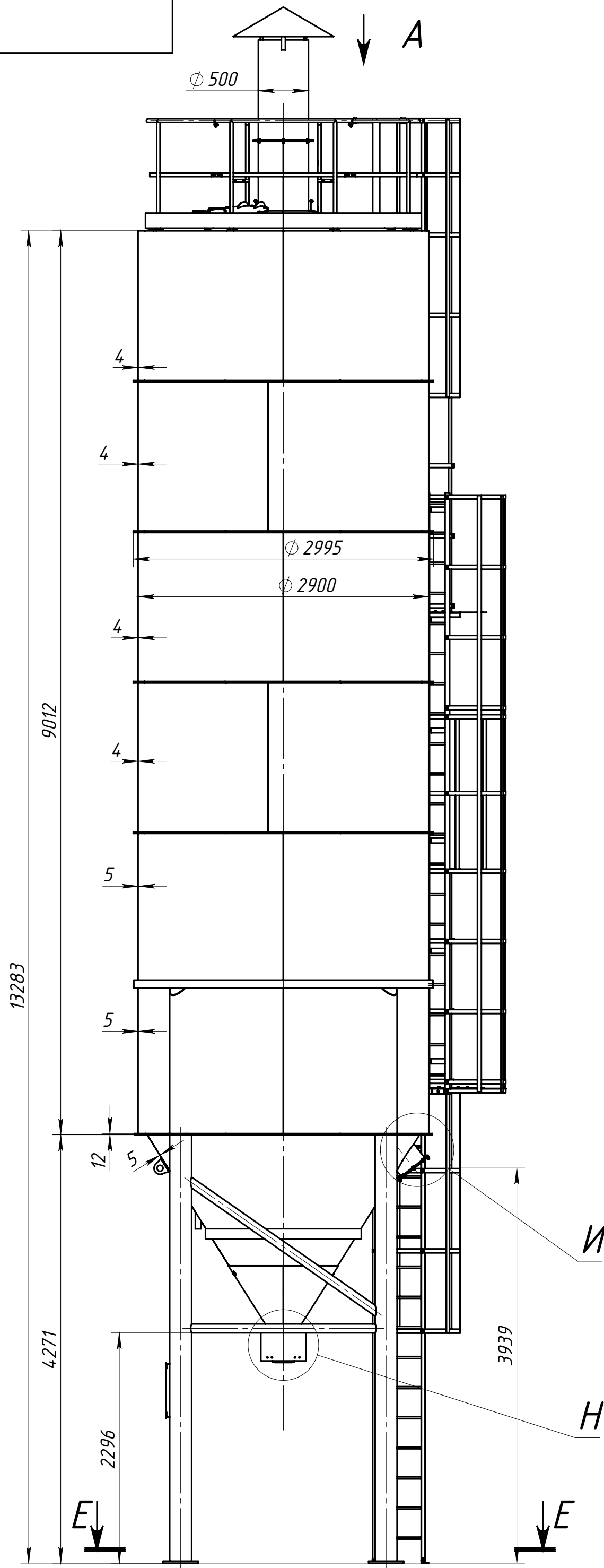
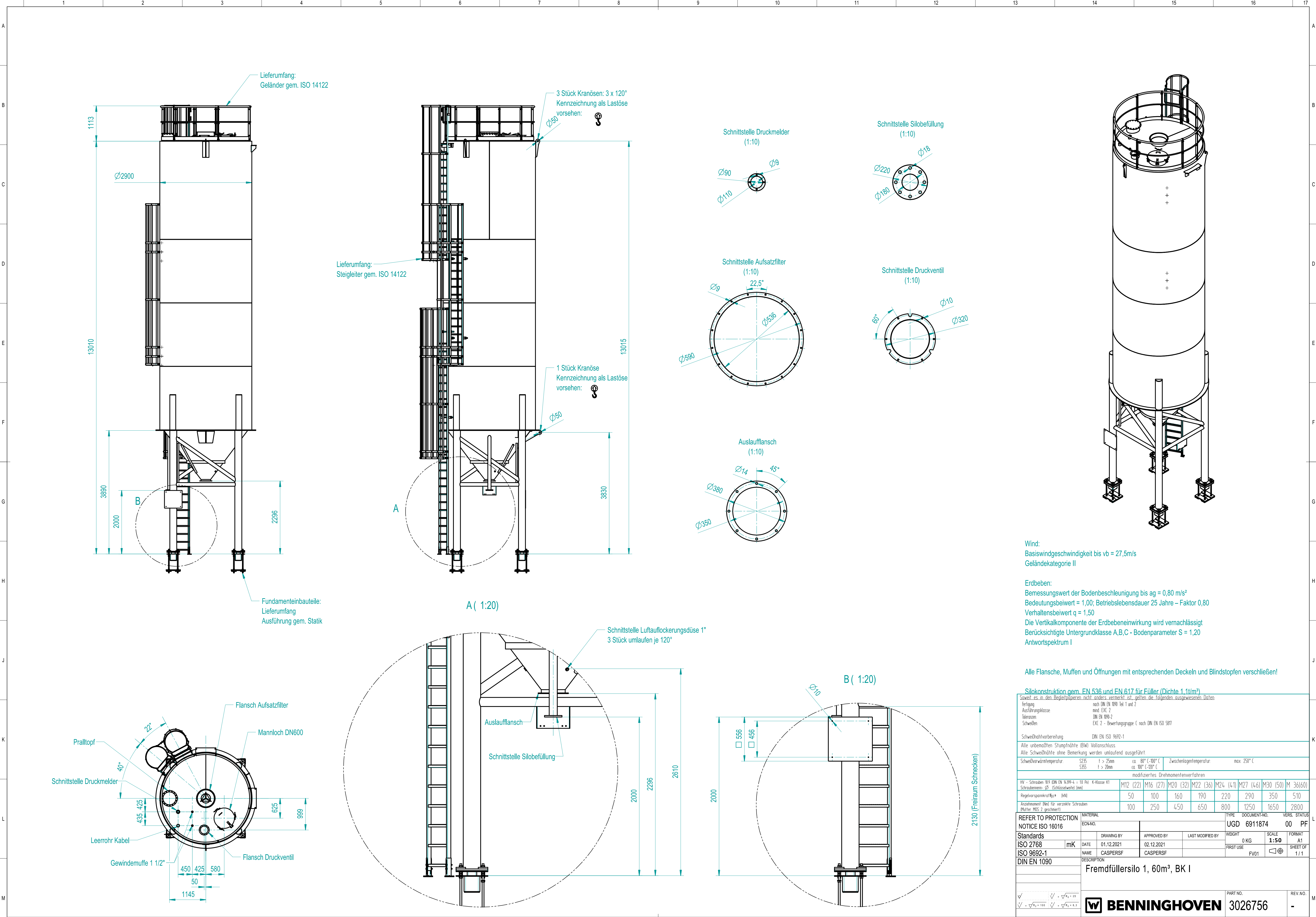




Ограждения, площадка переходная и лестницы - горячее цинкование
Покраска - наружное покрытие: грунт-эмаль Sinteral Pro Epoxy, цвет RAL 7015, не менее 100 мкм.

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Силосы 60мЗ	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Провер	Т. конт	Н. конт	Утв	Габаритный чертеж	1	1	1:40



Wind:
Basiswindgeschwindigkeit bis $v_b = 27,5\text{ m/s}$
Geländekategorie II

Erdbeben:
Bemessungswert der Bodenbeschleunigung bis $a_g = 0,80\text{ m/s}^2$
Bedeutungsbeiwert = 1,00; Betriebslebensdauer 25 Jahre – Faktor 0,80
Verhaltensbeiwert $q = 1,50$
Die Vertikalkomponente der Erdbeneinwirkung wird vernachlässigt
Berücksichtigte Untergrundklasse A,B,C – Bodenparameter $S = 1,20$
Antwortspektrum I

Alle Flansche, Muffen und Öffnungen mit entsprechenden Deckeln und Blindstopfen verschließen!

Silokonstruktion gem. EN 536 und EN 617 für Füller (Dichte $1,1\text{ t/m}^3$)

Soweit es in den Begleitpapieren nicht anders vermerkt ist, gelten die folgenden ausgewiesenen Daten

Fertigung: nach DIN EN 1090 Teil 1 und 2

Ausführungsklasse: mind. EXC 2

Toleranzen: DIN EN 1090-2

Schweißen: EXC 2 – Bewertungsgruppe C nach DIN EN ISO 5817

Schweißnahtvorbereitung: DIN EN ISO 9692-1

Alle unbemaßten Stumpfnähte (BW) Vollanschluss

Alle Schweißnähte ohne Bemerkung werden umlaufend ausgeführt

Schweißnahtwärmtemperatur: S235 $t > 25\text{ mm}$ ca. 80°C – 100°C Zwischenlagentemperatur: max. 250°C
S355 $t > 20\text{ mm}$ ca. 100°C – 120°C

modifiziertes Drehmomentenverfahren									
HY – Schrauben 10.9 DIN EN 16399-4 – 10 Pf. K-Klasse K1	M12 (22)	M16 (27)	M20 (32)	M22 (36)	M24 (41)	M27 (46)	M30 (50)	M 36(60)	
Regelvorspannkraft $F_{p,0.7}$ [kN]	50	100	160	190	220	290	350	510	
Anziehmoment [Nm] für verzinkte Schrauben (Mutter M20: 2 geschmiedet)	100	250	450	650	800	1250	1650	2800	

REFER TO PROTECTION NOTICE ISO 16016		MATERIAL		TYPE		DOCUMENT-NO.		VERS. STATUS	
ECONO.		DRAWING BY		APPROVED BY		LAST MODIFIED BY		WEIGHT	
Standards		DATE		DATE		FIRST USE		SCALE	
ISO 2768		01.12.2021		02.12.2021		FV01		1:50	
ISO 9692-1		NAME		CASPERSF		FV01		FORMAT	
DIN EN 1090		DESCRIPTION		Fremdfüllersilo 1, 60m³, BK I		PART NO.		REV. NO.	
						3026756		-	

Техническая спецификация

Наименование Оборудования		Кол-во, ед.		
Устройство для беспылевой выгрузки заполнителя из силоса Заказчика сер. номер: ZMK-T-01-1077		1		
Описание				
1	Затвор дисковый Поворотная заслонка (производство Италия). Условный диаметр 300мм, 2 фланца. Материал диска - технический полимер. Без привода. 0,5 x 0,5 x 0,5 м, 35 кг			
2	Фланец Фланец (производство Италия). Условный проход 323мм. Для установки совместно с затворами V1FS300 и V2FS300.			
3	Привод пневматический Привод пневматический (производство Италия).			
4	Пневмораспределитель Пневмораспределитель (производство Италия). Моностабильный. С глушителями и фитингами.			
5	Микропереключатель MIC23 Микропереключатель (производство Италия).			
6	Переходник Фланец для крепления телескопического загрузчика к поворотной заслонке V2FS300 или к фланцу шнека 323 мм. Проходной диаметр, мм 300			
7	Транспортер шнековый ES/219/0500 Транспортер шнековый Диаметр (мм): 219 Длина по осям входа/выхода (см): 0500 Угол (°): 35 Тип входного патрубка: ХВА Универсальный Диаметр входного патрубка (мм): 323 Фланец на входном патрубке: Да Тип выходного патрубка: ХВС Круглый Диаметр выходного патрубка (мм): 323 Фланец на выходном патрубке: Да Передаточное отношение редуктора: 1/5 (скорость вращения винта 300 об/мин) Мощность двигателя (кВт): 9,2 Расположение привода: На выходе Производительность шнека при горизонтальной установке (м3/ч): 57 5,0 x 1,1 x 0,9 м, 880 кг			
8	Загрузчик телескопический с ручной лебедкой Загрузчик телескопический Для закрытого автотранспорта. D=300 мм. С патрубком под аспирацию. Материал исполнения загрузчика: Углеродистая сталь Гофра: Двойная NEOPRENE-HYPALON Внутренние конусы: Углеродистая сталь Индекс хода: 17 (см. технический каталог) Привод: Ручная лебедка тип А Запирающий конус: Нет Панель управления: Клеммная коробка Картриджи фильтра: Без фильтра. 1,2 x 0,8 x 1,4 м, 280 кг			

9	Датчик уровня: Лопастной 24 VDC (только для клеммной коробки)
10	Катушка соленоидная Катушка 24В DC со штекером.
11	Механические крепления, включая хомут
12	Система управления, Шкаф управления и сигнализации, включая автоматику и контроллер. Состав шкафа: - Шкаф IP54 800х600х300; - Реле промежуточное; - Силовая коммутационная аппаратура; - Автоматические выключатели; - Блок питания 24 VDC; - Вводной рубильник 250А; - Контактёр LSIS 100А; - Светосигнальная арматура; - Светозвуковая аварийная сигнализация;
13	Кабельная проводка
14	Трубки с переходниками для подключения сжатого воздуха
15	Шеф-монтаж и пуско-наладка Оборудования Все сварочные, слесарно–монтажные, электромонтажные работы, работы по прокладке кабеля, установке шнека могут быть выполнены силами Поставщика за отдельную плату по дополнительному согласованию. Командировочные расходы, расходы на проезд, проживание сотрудников Поставщика НЕ включены в стоимость и согласовываются дополнительно.

* Отгружается ТРЕМЯ местами с габаритами/весом, указанными в пп. 1, 7 и 8.