



The height of the maximum filling level must be calculated by the tank manufacturer himself on the basis of the diameter.

Grenzabmaße in mm bei Nennmaßen in mm nach ISO 2768-m		Datum		Name		Alle Rechte an dieser Zeichnung stehen uns ausschließlich zu. Nachdruck, Verbreitung oder sonstige Benützung ist ohne unsere schriftliche Genehmigung ist verboten.		
0,50 über	über	17.01.17	Knop Stephan		Freizeichnungs-Nr.		Zeichnungs-Nr. 1-4-210083	
3,00 bis	6,00 bis	17.12.19	Kruft Bernd		Freizeichnungs-Nr.			Index G
6,00 bis	30 bis	Schweißnahtvorbereitung nach ISO 9692-1		Maßstab		Vorgabebezeichnung Bitumentank, stehend		
30 bis	120 bis	Schweißung DIN 18800		1:25		Erkennungs-Nr.		
120 bis	400 bis	G		Format		Klassen-Nr. 0000		
400 bis	1000 bis	F		DIN-A1		Erkennungs-Nr.		
1000 bis	2000 bis	E		Projekt-Nr.		Erkennungs-Nr.		
2000 bis	4000 bis	D		Nr.		Erkennungs-Nr.		
Änderung vom 16.01.2019		Änderung		Datum		Name		